

Supplies Needed

- Your order of quality-checked pressure-sensitive nameplates/labels in sequential order
- Cleaning solution to clean all surfaces prior to product application
- An application roller to roll the pressure-sensitive product onto the application surface

NOTE: A roller is included and recommended for use with "CRAFTMARK," "STYLEMARK," Metal Bar Code Nameplates, Foil Bar Code Labels, and Foil Labels. A roller is not recommended for any nameplates with foam adhesive.

STEP 1: Clean Surface

It is extremely important that application surfaces are properly cleaned prior to product application. Surfaces may be cleaned with an industrial cleaning solution (which your organization may already be using); the cleaning solution, included with your order or isopropyl alcohol. Please read carefully all instructions on the cleaning solution bottle prior to use. All surfaces must be cleaned and completely dried to ensure adequate adhesion. Plastic surfaces should be rubbed vigorously to remove the potential presence of mold release or silicone.

NOTE: A permanent bond cannot be achieved if grease, oil, wax, moisture, silicone, mold release or dirt is present on the application surface.

Both new and used equipment surfaces must be cleaned thoroughly prior to application.

STEP 2: Handle with Care

Metalcraft pressure-sensitive adhesive products should only be handled by the edges once the protective liner has been removed from the product. Do not touch the exposed adhesive after the backing has been removed from the product. The pressure-sensitive adhesive product should be applied immediately after the liner has been removed.

NOTE: The scrap matrix should be removed from foil label orders (as shown in the picture) in order to assist in the removal of the labels from the liner.

STEP 3: Bond Product

Apply the pressure-sensitive product firmly to a clean, dry surface. Do not touch the adhesive backing while applying. Use firm thumb pressure over the product surface to release the excess air. Be sure that all edges have a secure bond.

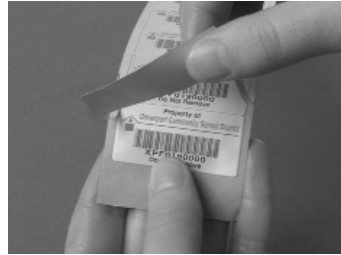
Use the enclosed roller (if applicable) to add pressure when bonding the product to the application surface. When applying metal nameplates the product should be bonded to a FIRM SURFACE, typically the outer edge of the equipment.

Important Storage Information

Metalcraft pressure-sensitive adhesive used on both labels and nameplates will retain its adhesive properties longer if stored in a cool, dry place (72°F or cooler, less than 50% relative humidity) away from direct heat or sunlight. Do not apply nameplates/labels when temperatures are 50°F or cooler.



STEP 1



STEP 2



STEP 2



STEP 2



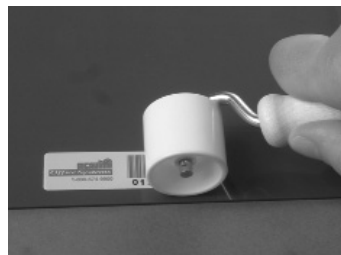
STEP 2



STEP 3



STEP 3



STEP 3

If you have any questions about applying your nameplates or labels, please call a Customer Service Specialist at 800-437-5283 or 641-423-9460.

Materiales Incluidos:

- Su orden de membretes inspeccionados en su calidad, sensibles a la presión en orden secuencial.
- Una solución para limpiar todas las superficies antes de la aplicación del producto.
- Un rodillo aplicador para presionar uniformemente el producto sobre la superficie de aplicación.

NOTA: El rodillo incluido se recomienda para el uso de "CRAFTMARK", "STYLEMARK", Etiquetas Metálicas de Código de Barras, Membretes de Aluminio de Código de Barras, y Membretes de Aluminio. El rodillo No se recomienda usarlo para ninguna etiqueta con adhesivo de espuma.

1er. Paso:**Limpieza de la superficie.**

Es extremadamente importante que la superficie este totalmente limpia antes de aplicar el producto. Las superficies pueden ser limpiadas con una solución de limpieza industrial (la cual su organización puede ya estar usando), la solución de limpieza incluida en su orden o alcohol isopropil. Por favor lea cuidadosamente todas instrucciones en la botella de la solución limpiadora antes de usarla. Todas las superficies deben ser limpiadas y completamente secadas para asegurar una adecuada adhesión. Las superficies de plástico deben de ser talladas vigorosamente para eliminar la presencia potencial de moho o silicón.

NOTA: Una unión permanente no puede ser lograda si hay grasa, aceite, cera, humedad, silicón, moho o tierra presente en la superficie de aplicación. **Tanto las superficies nuevas o usadas de los equipos, deberán ser limpiadas completamente antes de la aplicación.**

2do. Paso:**Manejarse con cuidado.**

Los productos adhesivos de Metalcraft sensibles a la presión solo deben ser manejados por los bordes una vez que ha sido retirada la cubierta protectora del producto. No tocar el adhesivo expuesto después de que la parte posterior ha sido retirada del producto. Los productos con adhesivos sensibles a la presión deben aplicarse inmediatamente después de que la cubierta ha sido retirada.

NOTA: La matriz de deshecho debe ser removida de las ordenes de las etiquetas aluminizadas para facilitar el retiro de la cubierta.

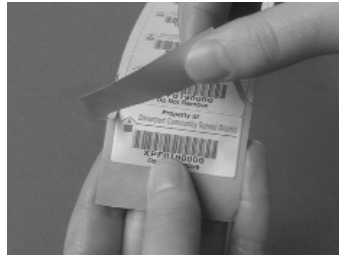
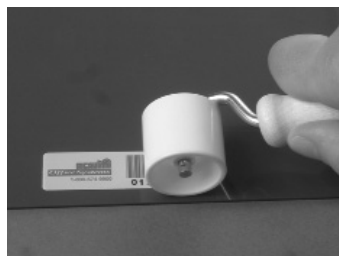
3er. Paso:**Fijación del producto.**

Aplice el producto sensible a la presión firmemente a la superficie limpia y seca. No toque la parte adhesiva cuando se aplique. Use su dedo pulgar para aplicar presión firmemente sobre la superficie del producto y así liberar el exceso de aire. Asegurándose que todas las orillas hayan pegado firmemente.

Use el rodillo incluido para agregar presión ;y mejorarla adhesión del producto a la superficie de aplicación. Cuando se apliquen membretes de metal se deben adherir a una SUPERFICIE FIRME, típicamente el lado exterior de un equipo.

Información Importante de Almacenado:

El adhesivo sensible a la presión Metalcraft que se utiliza tanto en las etiquetas y membretes mantendrá sus propiedades adhesivas por mas tiempo si se almacena en un lugar fresco y seco (72°F o mas frío, menos del 50% de humedad relativa) alejado de fuentes de calor o luz del sol. No aplique membretes/etiquetas cuando la temperatura sea menor de 50°F.

**1er. Paso****2do. Paso****2do. Paso****2do. Paso****2do. Paso****3er. Paso****3er. Paso****3er. Paso**

Si tiene alguna pregunta sobre la aplicación de estos productos, contacte a algunos de nuestros especialistas de servicio al cliente al (800) 437-5283 o (641) 423-9460.